

EKSPEDISJON

Ekspedisjonsdisken skal ha robust utførelse. Det stilles strenge krav til skjøter og hjørner. Avskalling og ujevn kant aksepteres ikke. Skjøter fugeforsegles med silikon. Foringer skal utføres i tilsvarende farge/materiale som øvrige flater. Se planløsning på de aktuelle steder.

Spesifikasjon overflater

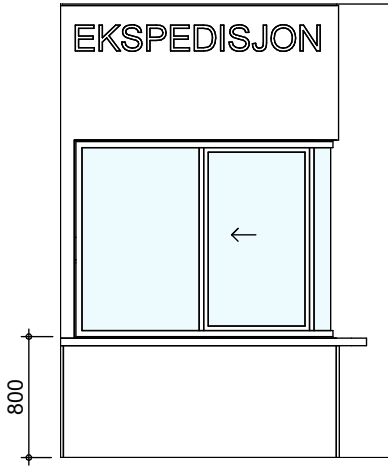
Overflater skal være lette å rengjøre/vedlikeholde og må tåle kjemikalier og desinfiserende midler.

Oppbygging konstruksjon:

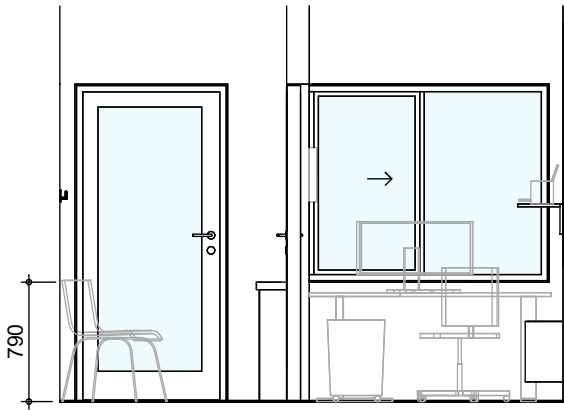
Egnet slagfast platemateriale. f.eks.MDF-/sperreplate pålimt høytrykkslaminat, Formica el. tilsvarende kvalitet.

Topplate og sidevang i høytrykkslaminat på platemateriale formica Ash Natural F8843 MAT med kantlist i lik farge som askelaminat. Sokkel formica Storm F7912. Overflate ut mot besøksside høytrykkslaminat Formica Ash Natural F8843 MAT. ISidevanger, bunnplate og topplate: Sokkel formica Storm F7912 MAT inntrukket 50mm Møbelet skal forankres i vegg og gulv, fuges mot gulv og vegger. Fuging hører til snekkerleveranse.

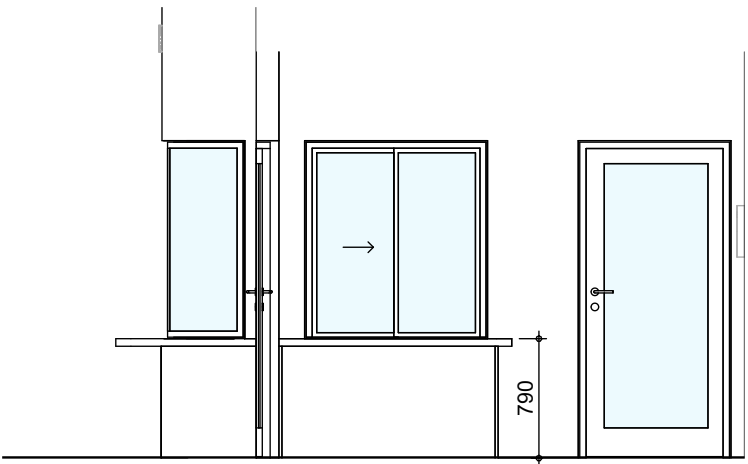
KONTROLLMÅLES PÅ STEDET FØR PRODUKJSON



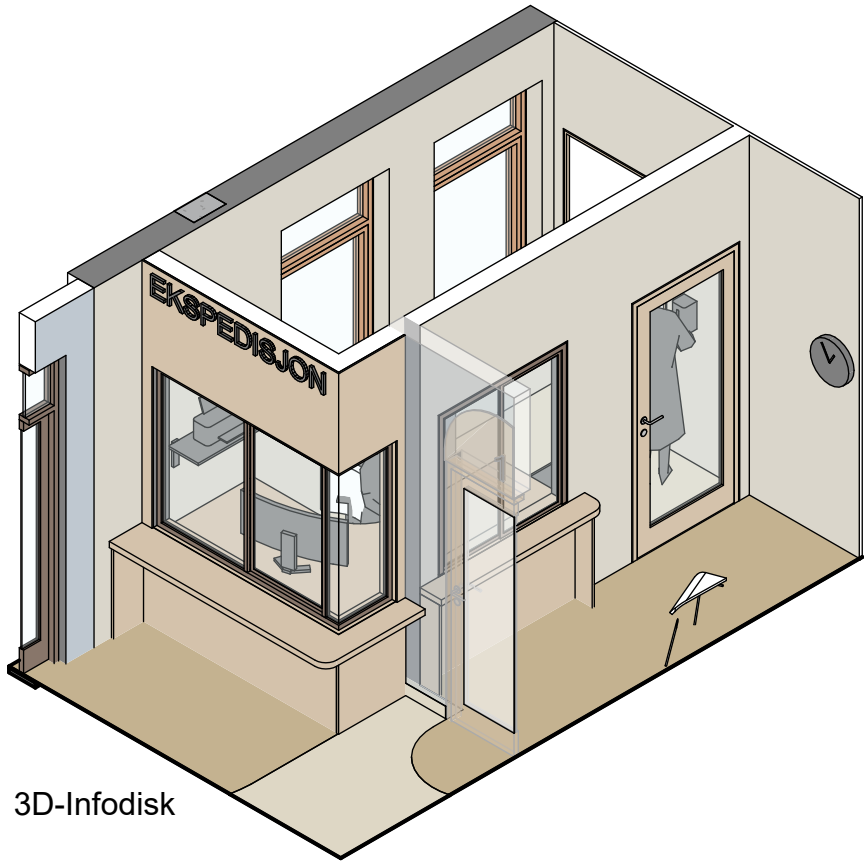
Infodisk, Oppriss A



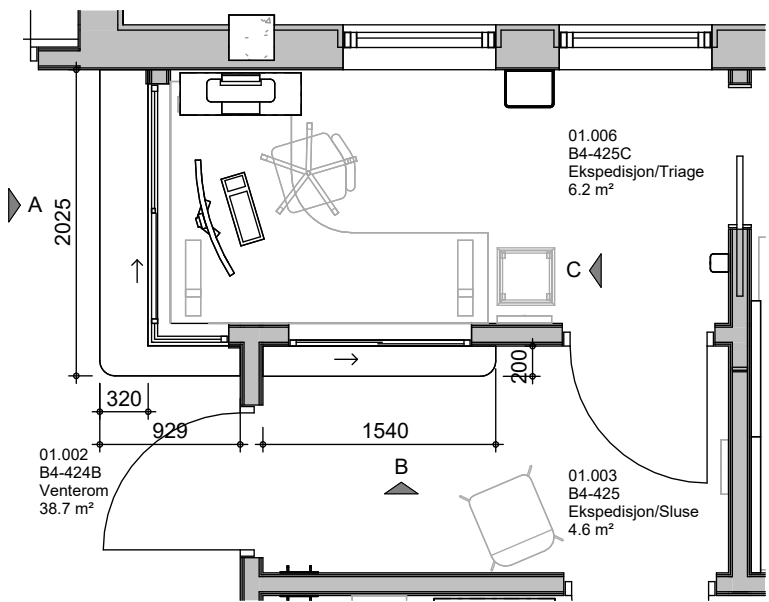
Infodisk Oppriss C



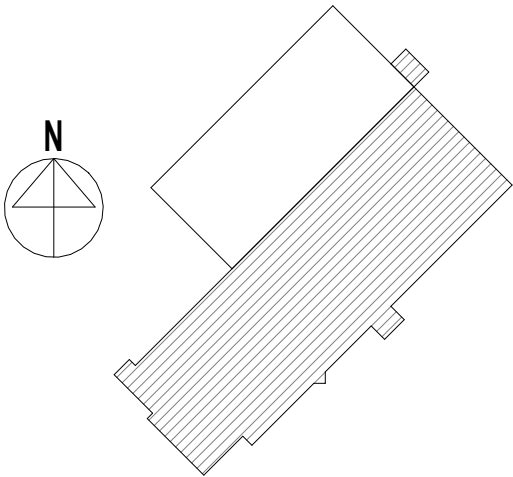
Infodisk, Oppriss B



3D-Infodisk



Infodisk, Plan



01	28.11.2025	Anbudstegning	NIJAR	ELSS
Rev.	Dato	Beskrivelse	Sign.	Godkj.



PROSJEKT
TROMSØ LEGEVAKT
TITTEL
SKJEMA, INFODISK 01.002

PROSJ. NR. A246760	MÅL 1:50	DATO 12.09.2025
SIGN. NIJAR	GODKJ. ELSS	REV. DATO 28.11.2025
TEGN.NR.		REV. NR.

A-275-60-001-001

01